



Vertikale Schlauchbeutelmaschinen

- VPI Intermittierende Schlauchbeutelmaschine
- VPS Kontinuierliche Schlauchbeutelmaschine mit Servomotor
- VPL Kontinuierliche Schlauchbeutelmaschine mit Linearmotor



- Dosiersysteme
- **Beutelmaschinen**
- Kartoniermaschinen
- Endverpackungsmaschinen
- Turnkey Systeme



ROVEMA

VPL

Kontinuierliche Schlauchbeutelmaschine mit Linearmotor

Die kontinuierliche Schlauchbeutelmaschine VPL mit Linearmotor überzeugt durch die präzise Linearmotorantriebstechnik und ist konsequent auf die Bedürfnisse der Nahrungsmittelindustrie ausgerichtet.

Ausgestattet mit voller Siegelprozess-Steuerung ist die Baureihe VPL nahezu unbegrenzt einsetzbar. Taktzahlen, Formatbereiche, Beutellängen, Siegeldruck, Siegelzeit, Siegelweg, Kühlzeit – alle Werte sind variabel und frei programmierbar. Das heißt: größte Flexibilität bei höchster Produktivität.

Da der Antrieb keine ölgefüllten Getriebe benötigt ist die Maschine nicht nur umweltfreundlich, sondern auch besonders wartungs- und verschleißarm.

Flexibel, leistungsstark und sicher in der Qualität

Lange Siegelzeiten durch die optimale Nutzung des Siegelweges und ein Siegeldruck bis 8000 N gewährleisten, dass vom kürzesten bis zum längsten Beutel perfekte Nahtqualitäten erreicht werden. Zudem sind hierdurch auch schwierige Folien bei hoher Leistung sauber zu verarbeiten.

Die Baureihe VPL ist ausgestattet mit der sense@seal Funktion, die über Produktabtastung elektronisch Produktteile in der Siegelnaht erkennt. In diesem Fall wird der Siegelvorgang unterbrochen indem die Siegelbacken blitzschnell zurückgezogen werden. Die Maschine fährt einen Doppelbeutel, der ausgeschleust wird und startet automatisch wieder den Verpackungsvorgang. Damit werden Stillstandszeiten auf ein Minimum reduziert.

Ebenfalls integriert ist das neue patentierte Siegelverfahren Premiumseal, das das Siegeldruckprofil optimiert und dadurch Zeit und Kosten spart. Mit der individuellen Einstellbarkeit aller Siegelparameter wird die Voraussetzung für höchste Reproduzierbarkeit und Effizienz geschaffen. Einflüsse unterschiedlicher Packstoffeigenschaften oder prozessbedingte Besonderheiten werden fallweise berücksichtigt und dadurch bestmögliche Packungs-Qualitätsergebnisse sichergestellt

Die VPL Highlights

- Extrem wartungs- und verschleißarm durch präzise Linearmotor-Antriebstechnik ohne Getriebe.
- Leistungsstark, kompakt, flexibel und reaktionsschnell
- Vielseitig durch großen Formatbereich
- Sense&seal Funktion zur Vermeidung von Produkteinschlüssen in der Quernaht und zum Schutz von Siegelwerkzeug und Schneidmesser für höhere Verfügbarkeit und reduzierte Wartungskosten
- Premiumseal perfektioniert den Siegelprozess und stellt die optimale Nahtqualität und den Erhalt der Packstoffeigenschaften, z.B. Sperrschicht, sicher.

Einfache und sichere Bedienung

Als Maschinensteuerung wird ein Siemens PC (alternativ Rockwell PC) mit der intelligenten ROVEMA-P@ckControl Software eingesetzt. Diese Steuerung ist zum Antrieb der getriebelosen Linearmotoren hervorragend geeignet und erlaubt spielfreie, präzise Bewegungen bei sehr hohen Ausbringleistungen. Über moderne SercosIII Bustechnologie ist eine permanente Überwachung der überlagerten Bewegungen im Verpackungsprozess permanent gewährleistet. Dies sichert eine optimale und reproduzierbare Qualität der fertigen Verpackungen.

Natürlich können auch bei der VPL alle für den Verpackungsprozess notwendigen Parameter einfach am Display eingegeben werden, wobei Fehleingaben durch die dynamische Grenzwertberechnung ausgeschlossen werden.

Ferndiagnose zum Maschinenzustand ist über Modem- oder Ethernetverbindung jederzeit möglich. Die Betriebsdaten können über entsprechende Schnittstellen zur weiteren Verarbeitung bereitgestellt werden.

